НООСФЕРА

N-AUGER

Шнековый обезвоживатель осадка «N-AUGER»

Шнековые обезвоживатели «N-AUGER» используются для обезвоживания осадков:

- коммунальных, хозяйственно-бытовых и промышленных сточных вод;
- сточных вод предприятий целлюлозно-бумажной, пищевой,
нефтеперерабатывающей, химической и легкой промышленности;
- ограниченно могут использоваться для обезвоживания осадков очистных сооружений поверхностно-ливневого стока.

Преимущества шнекового обезвоживателя «N-AUGER»

- Компактность оборудования;
- Высокая энергоэффективность - низкое энергопотребление;
- Невысокое потребление флокулянта. Потребление сопоставимо с потреблением флокулянта для обезвоживания на ленточном фильтр-прессе;
- Не требует промывной воды. Обезвоживатель **«N-AUGER»** не требует промывной воды в процессе работы благодаря уникальной технологии;
- Универсальность. Допускается обезвоживание органических осадков содержащих песок и иные минеральные абразивные вещества;
- Возможность обезвоживания флотошламов, нефте- и жиросодержащих осадков
- Очень низкий уровень шума – обезвоживатели **«N-AUGER»** практически бесшумны;
- Высокое качество материалов и изготовления – оборудование выполнено из высококачественной нержавеющей стали.
- Гибкость автоматизации. Система автоматики **«N-AUGER»** позволяет работать обезвоживателю в нескольких режимах: полностью автоматическом, автоматическом по недельному графику, ручном режиме, при этом автоматика управляет работой насоса подающего осадок и полимерной станцией. По требованию заказчика, возможна реализация управления иными исполнительными механизмами.

Описание принципа работы обезвоживателя «N-AUGER»

Работа обезвоживателя осадка основана на механическом принципе разделении осадка на жидкую и твердую фазу.

Обезвоживатель осадка **«N-AUGER»** состоит из обезвоживающего агрегата (шнек и корпус шнека) с приводом и ёмкостью флокуляции, оборудованной миксером с электроприводом. Ёмкость флокуляции расположена выше обезвожевающего агрегата, что позволяет подавать осадок обработанный флокулянтом в обезвоживающий агрегат самотеком.

Обезвоживающий агрегат –основной рабочий механизм, представляющий собой полый цилиндр состоящий из вращающихся и плавающих колец, внутри которого расположен шнек с переменным шагом. Во входной части обезвоживающего агрегата находится условная зона сгущения, где зазоры между кольцами больше, чем в последующей зоне – зоне обезвоживания. При вращении шнека, внутри корпуса шнека, повышается давление, что приводит к механическому разделению осадка на фугат (воду выделенную из осадка) и кек (обезвоженный осадок). Фугат выходит через зазоры между кольцами обезвоживающего агрегата, а кек транспортируется шнеком далее и отводится отдельно от фильтрата. Система не требует дополнительной внешней промывки корпуса шнека водой подводимой из вне, достаточно только той воды, которая выделяется из осадка в процессе обезвоживания.

Общие характеристики шнековых обезвоживателей осадка «N-AUGER®»

Применяемые материалы	
Корпус обезвоживателя	Нержавеющая сталь AISI 321 (12Х18Н10Т)
Шнек обезвоживателя	Нержавеющая сталь
Плавающие и вращающиеся кольца	Нержавеющая сталь
Крепежные изделия	Нержавеющая сталь группы А2 - AISI 304 (08Х18Н10)
Климатическое исполнение	
Диапазон рабочих температур	+5..+35 °С
Диапазон оптимальных рабочих температур	+10..+25 °С
Диапазон температур хранения	+5..+45 °С
Характеристики электродвигателя	
Степень защиты электродвигателей	IP 54 (исполнение 220В), IP 55 (исполнение 380В)
Класс нагревостойкости изоляции электродвигателей	F
Степень защиты щита управления обезвоживателя	IP 55
Комплект поставки	
Шнековый обезвоживатель осадка	1 шт
Щит управления	1 шт
Сапун эксплуатационный	3 шт
Паспорт / инструкция	1шт
Гарантийный талон	1шт
Производственные испытания и гарантийные обязательства	
Продолжительность и тип производственных испытаний перед отгрузкой заказчику	4-х часовые, стендовые испытания.
Гарантийные обязательства производителя	12 месяцев с момента ввода скиммера в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки

Таблица технических характеристик шнековых обезвоживателей «N-AUGER®»*

Модель	Производительность при концентрации осадка		Мощность	Масса	Габариты
	1500-4000 мг/л	4000-50000 мг/л	кВт	кг	мм (ВхШхД)
DWSP-501	до 1 кг с.в./ч (до 0,3 $м^3$/ч)	до 3 кг с.в./ч (до 0,1 $м^3$/ч)	0,27	70	790x400x1300
DWSP-1001	до 3 кг с.в./ч (до 1,5 $м^3$/ч)	до 5 кг с.в./ч (до 0,15 $м^3$/ч	0,45	150	1150x600x1700
DWSP-1501	до 7 кг с.в./ч (до 3,5 $м^3$/ч)	до 12 кг с.в./ч (до 0,4 $м^3$/ч)	0,83	225	1150x680x2000
DWSP-1502	до 14 кг с.в./ч (до 7 $м^3$/ч)	до 22 кг с.в./ч (до 0,8 $м^3$/ч)	1,51	325	1150x900x2000
DWSP-1503	до 21 кг с.в./ч (до 18 $м^3$/ч)	до 34 кг с.в./ч (до 1,2 $м^3$/ч)	2,16	425	1150x1200x2000
DWSP-2001	до 15 кг с.в./ч (до 7,5 $м^3$/ч)	до 23 кг с.в./ч (до 0,9 $м^3$/ч)	1,36	490	1450x800x2550
DWSP-2002	до 30 кг с.в./ч (до 15 $м^3$/ч)	до 46 кг с.в./ч (до 1,8 $м^3$/ч)	2,45	820	1450x1100x2550
DWSP-2003	до 45 кг с.в./ч (до 22,5 $м^3$/ч)	до 69 кг с.в./ч (до 5,7 $м^3$/ч)	3,33	1160	1450x1600x2550

*указанна усредненная производительность оборудования. Производительность оборудования зависит от типа осадка, конкретного состава осадка, концентрации осадка, а также типа и дозы применяемого флокулянта.

НООСФЕРА
www.n-auger.ru
www.nsfr.ru

109382, г. Москва,
ул. Люблинская, д. 139
тел.: +7 (495) 646 84 56,
+7 (495) 351 21 80
email:info@nsfr.ru

Представитель в Вашем регионе

«N-AUGER®» является зарегистрированным товарным знаком. Оборудование защищено патентом Российской Федерации. Изготовитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в конструкцию, комплектацию, и принципиальную схему изделия, не ухудшающие его характеристик.